

TECHNISCHE AUSSTATTUNG PRODUKTION

Wir beherrschen alles von Werbedrucken in großer Auflage bis hin zu hochwertigen Broschüren, Geschäftsberichten oder Katalogen. Unsere Ergebnisse stehen für höchste Qualität. Alle Aufträge setzen wir souverän um: Gut ausgebildete, motivierte Fachkräfte und modernste Technik sorgen für einen zuverlässigen Druck- und Verarbeitungsprozess und sichern so die Einhaltung der geforderten Normen und Ergebnisse. Selbstverständlich ISO-zertifiziert mit „ProzessStandard Offsetdruck“. Dies garantiert eine konstant hohe Qualität bei der Farbwiedergabe und sämtlicher Produktionen.

Durch den Schichtbetrieb sind wir trotz guter Auslastung in der Lage, auch zusätzliche Projekte durch flexible Zusatzschichten zuverlässig, termingerecht und in bester Qualität umzusetzen.

DRUCKVORSTUFE

Satzproduktion und Datenprüfung an modernen und leistungsfähigen Workstations. Vollautomatisierte Qualitätsprüfung und Optimierung von Druckdateien, unter anderem mit Asura & Solvero von OneVision, einem der weltweit führenden Hersteller von Software-Lösungen für die Druckindustrie.

CTP-Workflow mit den Produkten der Apogee-Suite von Agfa. DJET-Plotter für die Ausgabe von Formproofs zur sachlichen Prüfung der verarbeiteten Druckdaten.
 High End Belichtungsanlage Kodak Magnus 800 zur Bebilderung von Druckplatten mit folgenden Rasterarten:
 AM-Raster bis 300 lpi, FM-Raster bis 20µm, Hybridraster bis 340 lpi

Programme: Zur Satzproduktion, Bildbearbeitung und Grafik erstellung kommen alle aktuellen Produkte der Adobe Creative Cloud sowie QuarkXpress 2017 zum Einsatz.

Zertifizierte Prüfdrucke: Proofsystem (GMG) konform zum ProzessStandard Offsetdruck (PSO), für die Ausgabe von farbverbindlichen Prüfdrucken mit Prüfzertifikat, bis zum Format DIN A2.

Vollautomatisierte Grundoptimierung von Bilddateien durch die intelligente Bildanalyse mit Amendo von OneVision

Repro-Workstation für S/W- und Farbreproduktionen bis DIN A3

DRUCKMASCHINEN BOGENDRUCK

HEIDELBERG XL106-4P+L
 Vierfarben Bogenoffsetdruckmaschine IIIB
mit Wendeinrichtung 2/2 und Lackiereinheit

Anzahl Farbwerke:	4
max. Bogenformat:	750 x 1.060 mm
min. Bogenformat:	450 x 480 mm
max. Druckfläche:	740 x 1.050 mm einseitig; 730 x 1.050 mm beidseitig (Wendebetrieb)
Bedruckstoffstärke:	von 0,03 – 0,80 mm
Besonderheiten:	Umstellbar auf Inline-Wendung 4/0 oder 2/2-farbig, Inline-Farbmessung,

**Druckhaus Waiblingen
Remstal-Bote GmbH**
 Albrecht-Villinger-Straße 10
 71332 Waiblingen
 Telefon 07151 566-0
 info@dhw.de

Druckvorstufe
 Bogen-/Rotationsoffset
 Verarbeitung

Reg.-Ger. Amtsgericht Stuttgart
 HRB Nr. 260042
 Ust-Idnr.: DE 147 319 897

Geschäftsführer:
 Hartmut Villinger, Rainer Wetzel

WWW.DHW.DE



Intertek



ClimatePartner

Fortsetzung Druckmaschinen Bogendruck

HEIDELBERG XL106-5+L

Fünffarben Bogenoffsetdruckmaschine IIB mit Lackiereinheit

Anzahl Farbwerke:	5
max. Bogenformat:	750 x 1.060 mm
min. Bogenformat:	340 x 480 mm
max. Druckfläche:	740 x 1.050 mm
Bedruckstoffstärke:	von 0,03 – 1,00 mm
Besonderheiten:	Inline-Farbmessung, Inline Perforationen

DRUCKMASCHINE ZEITUNGSDRUCK

MAN-GEOMAN

Vierfarben Zeitungsrotationsoffsetdruckmaschine
„Rheinisches Format“

Farbdruck:	bis 4/4-farbig
Format:	350 x 510 mm
Umfänge:	4 – 96 Seiten

WEITERVERARBEITUNG

2 Planschneidemaschinen mit Programmsteuerung

max. Schneidebreite 115 cm

5 Falzmaschinen

für sämtliche gängige Falzarten:

- Stahl RF 56 Format bis 56 x 75 cm
- Heidelberg KH 56 Format bis 56 x 90 cm
- Heidelberg KD 78 Format bis 78 x 116 cm
- Heidelberg KH 82 Format bis 82 x 120 cm
- Heidelberg KH 82P Format bis 82 x 120 cm

Besonderheiten: Altarfalz, Klebefalz, Inline-Rillung und Perforation

Sammelheftanlage Müller-Martini

mit Umschlaganleger und 6 automatischen Bogenanlegern, Trimmer und Kreuzleger

Einschweißmaschine zur Verpackung

für den Einsatz verschiedener Transparentverpackungsfolien

- Hugo Beck Folienverpackungsmaschine Flexo X

Diverse Zusatzaggregate und Kleinmaschinen

für folgende Arbeiten:

- Bündeln (auch Inline)
- Rillen (auch Inline mit anschließender Falzung)
- Bohren
- Heften

QUALITÄT

Qualitäts- und Umweltmanagementsystem

Unsere internen Prozesse sind ganzheitlich definiert und werden in einem effizienten und gelebten Qualitäts- und Umweltmanagementsystem umgesetzt.

Druckhaus Waiblingen

Remstal-Bote GmbH

Albrecht-Villinger-Straße 10
71332 Waiblingen
Telefon 07151 566-0
info@dhw.de

Druckvorstufe

Bogen-/Rotationsoffset
Verarbeitung

Reg.-Ger. Amtsgericht Stuttgart
HRB Nr. 260042
Ust-Idnr.: DE 147 319 897

Geschäftsführer:

Hartmut Villinger, Rainer Wetzel

WWW.DHW.DE



ClimatePartner

ZERTIFIKATE

Folgende Zertifikate dokumentieren unser Engagement in den Bereichen Qualität und Umwelt

- PSO Prozess-Standard-Offsetdruck,
- Umweltmanagementsystem ISO 14001:2015
- FSC
(System zur Zertifizierung nachhaltiger Forstwirtschaft),
- PEFC
(System zur Zertifizierung nachhaltiger Forstwirtschaft),
- Klimaneutrales Drucken, CO2-Kompensation mit ClimatePartner



KONTAKT

Für weitere Informationen oder bei Fragen zu unseren individuellen Fertigungsmöglichkeiten, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

- **Rainer Wetzel**, Geschäftsführung
Tel. 07151 / 566-240, r.wetzel@dhw.de
- **Joachim Battermann**, Produktionsleitung
Tel. 07151 / 566-226, j.battermann@dhw.de
- **Thomas Ovelgonne**, Leitung Druckvorstufe
Tel. 07151 / 566-350, t.ovelgoenne@dhw.de

Druckhaus Waiblingen Remstal-Bote GmbH
Albrecht-Villinger-Straße 10
71332 Waiblingen
Telefon 07151 566-0
info@dhw.de

Druckvorstufe
Bogen-/Rotationsoffset
Verarbeitung

Reg.-Ger. Amtsgericht Stuttgart
HRB Nr. 260042
Ust-Idnr.: DE 147 319 897

Geschäftsführer:
Hartmut Villinger, Rainer Wetzel

WWW.DHW.DE

